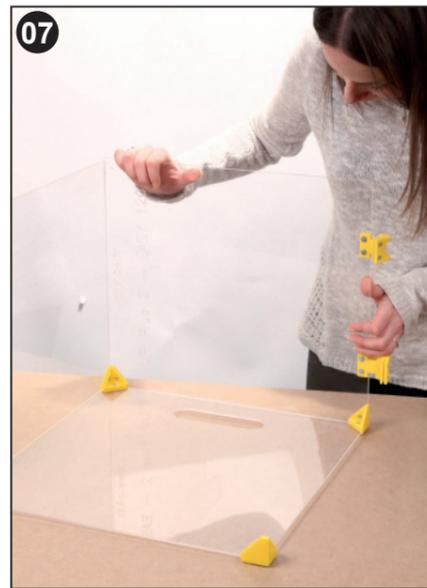


# Carter UP Plus 2

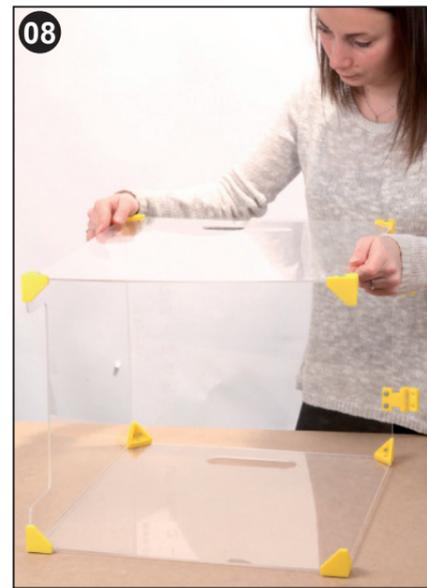
Ce carter permet de protéger la machine pendant son travail.  
De plus, il améliore sensiblement la construction des pièces volumineuses ou à parois fines en conservant autour de la zone de travail, une ambiance thermique chaude et homogène.



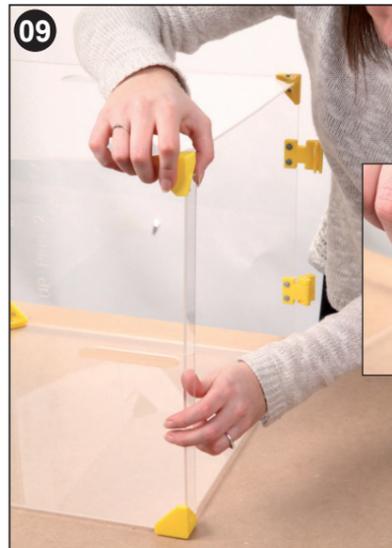
06 - Mettre en place le fond du carter (04) sur le côté droit et le fixer à l'aide des rondelles (10), des vis (13) et des écrous (11).



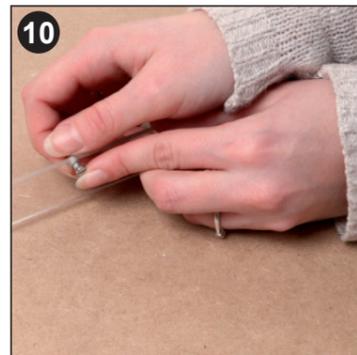
07 - Mettre en place le dessus du carter équipé des charnières et le fixer à l'aide des rondelles (10), des vis (13) et des écrous (11).



08 - Positionner le côté gauche du carter et le fixer à l'aide des rondelles (10), des vis (13) et des écrous (11).



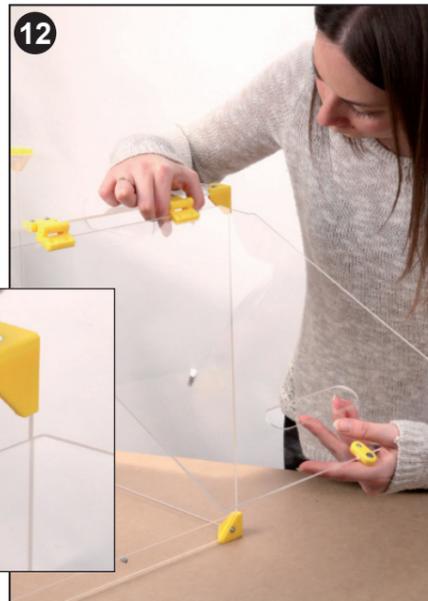
09 - Mettre en place la face (09) du carter et la fixer à l'aide des rondelles (10), des vis (13) et des écrous (11).



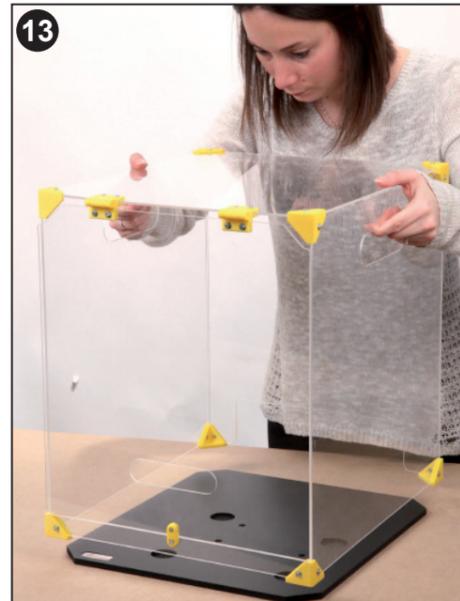
10 - Fixer au milieu de la face (07) la vis (14) et l'écrou borgne (12).



11 - Fixer la serrure équipée de son aimant sur la porte (06) du carter à l'aide d'une rondelle (10), d'une vis (13) et d'un écrou (11). Attention au sens voir dessin.

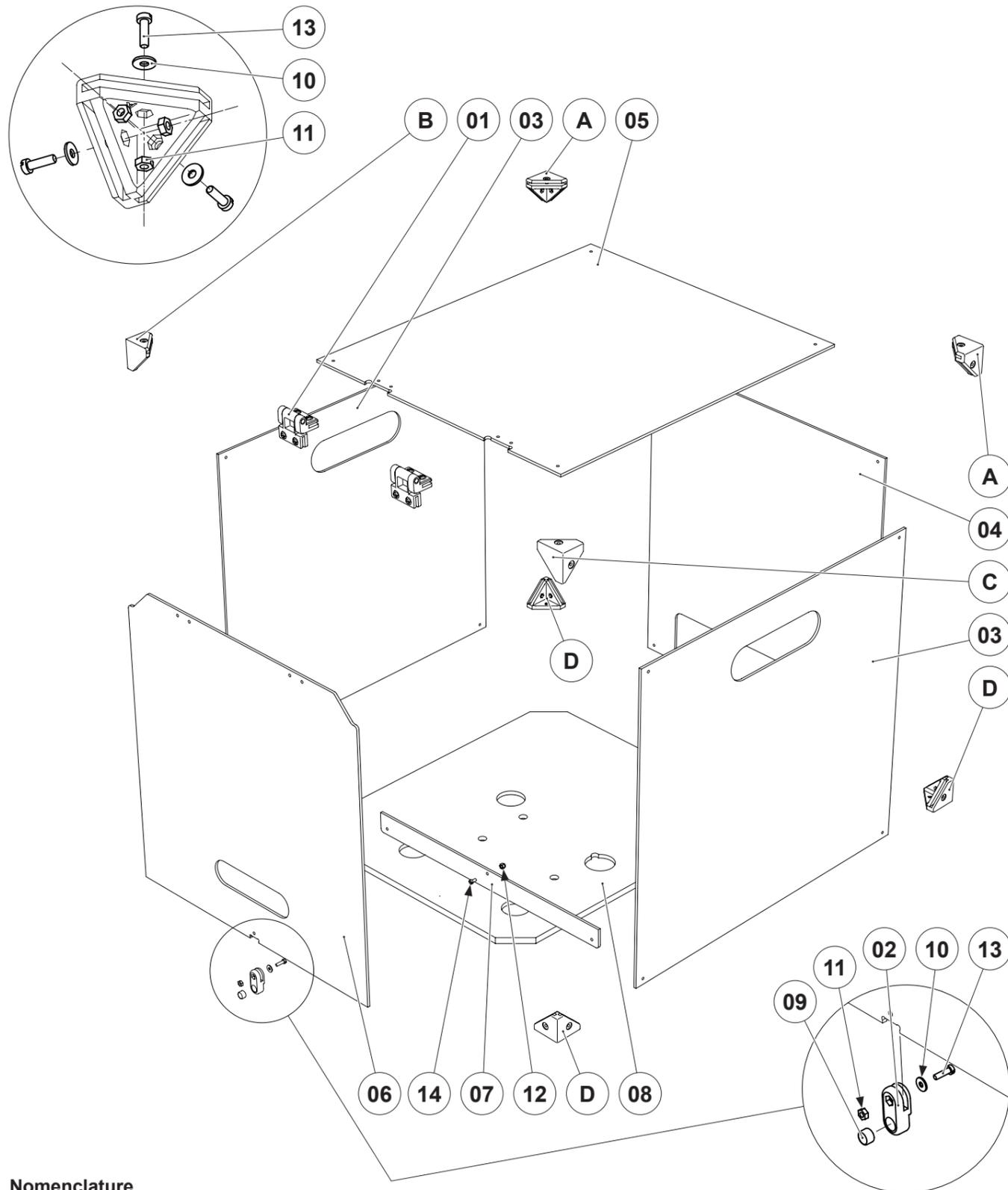


12 - Mettre en place la porte du carter équipée de la serrure et la fixer à l'aide des rondelles (10), des vis (13) et des écrous (11).



13 - Mettre en place le carter terminé par dessus le socle (08). Les lamages du socle reçoivent les pieds de la machine.

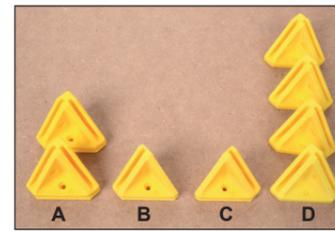




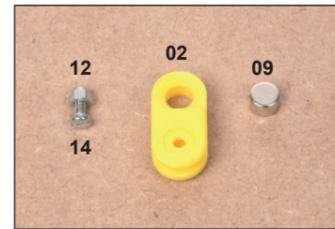
**Nomenclature**

05	01	Dessus carter, PVC transparent 3 mm.	14	01	Vis tête fendue M3, longueur 6 mm, acier zingué.
04	01	Fond carter, PVC transparent 3 mm.	13	01	Vis tête fendue M3, longueur 10 mm, acier zingué.
03	02	Flancs carter, PVC transparent 3 mm.	12	27	Écrou borgne M3, acier zingué.
02	01	Serrure de porte, ABS imprimante 3D.	11	27	Écrous M3, acier zingué.
01	02	Charnières, ABS imprimante 3D.	10	27	Rondelles M3 x 8 mm, acier zingué.
D	04	Connecteur angle bas, ABS imprimante 3D.	09	01	Aimant de serrure.
C	01	Connecteur angle avant droit, ABS imprimante 3D.	08	01	Socle, PVC expansé 6 mm.
B	01	Connecteur angle avant gauche, ABS imprimante 3D.	07	01	Face carter, PVC transparent 3 mm.
A	02	Connecteur angle arrière, ABS imprimante 3D.	06	01	Porte carter, PVC transparent 3 mm.
REP.	NB.	DÉSIGNATION	REP.	NB.	DÉSIGNATION

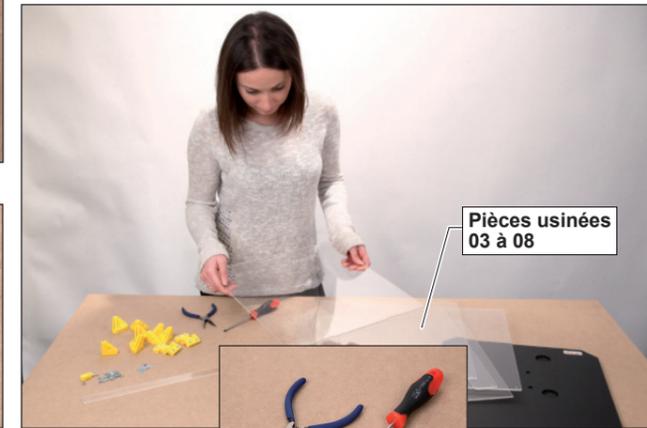
**LE MONTAGE**



Connecteurs d'angles



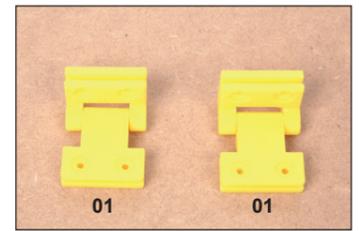
Serrure de porte



Pièces usinées 03 à 08



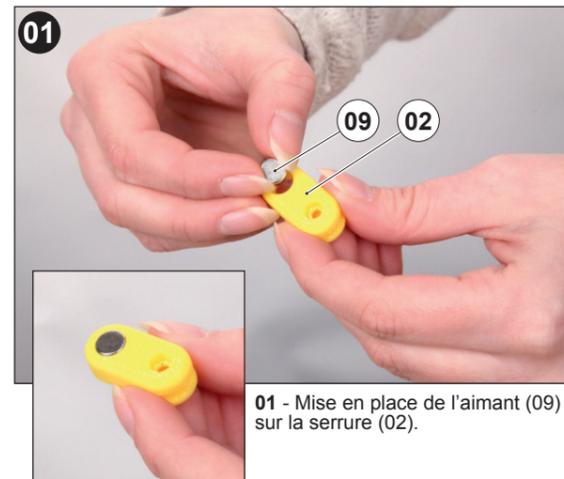
Outils nécessaires



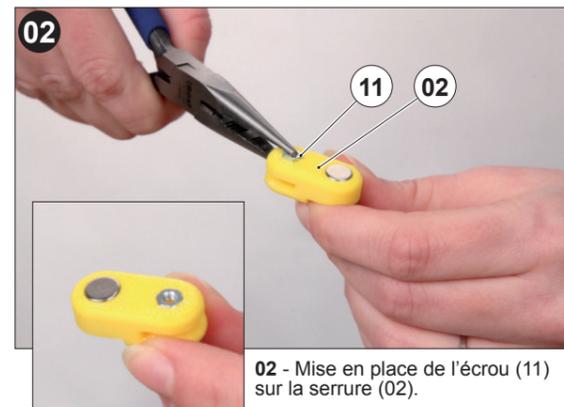
Charnières



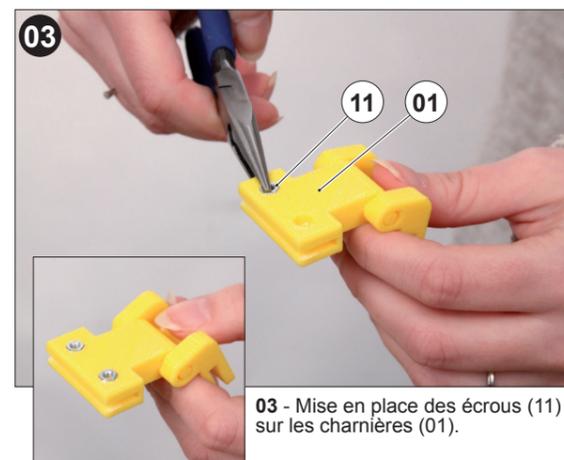
Visserie



01 - Mise en place de l'aimant (09) sur la serrure (02).



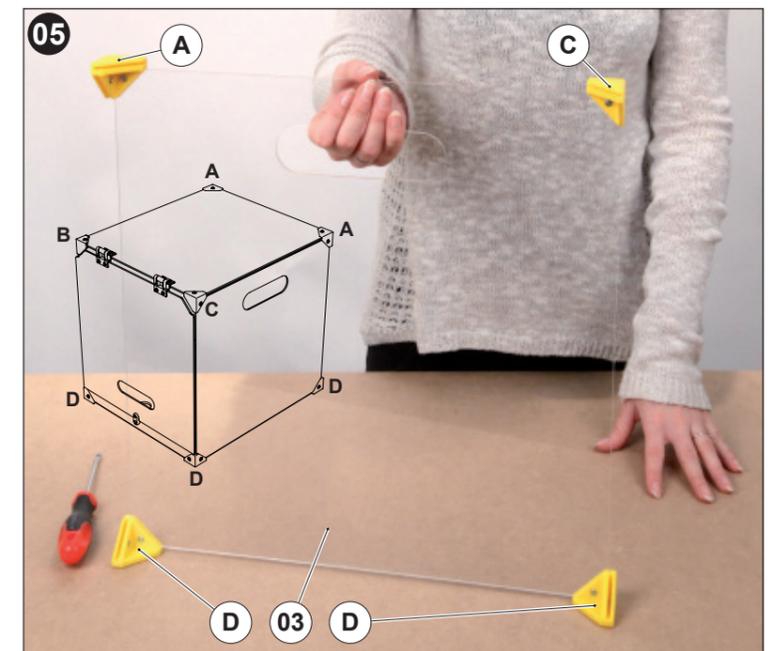
02 - Mise en place de l'écrou (11) sur la serrure (02).



03 - Mise en place des écrous (11) sur les charnières (01).



04 - Positionner les charnières (01) sur le dessus carter (05). Les fixer à l'aide des vis (13). Ne pas oublier les rondelles (10).



05 - Montage du flanc droit : prendre un des deux flancs usinés (03) la poignée vers le haut et positionner les connecteurs (D) en bas et (A) et (C) en haut. Les connecteurs (C) et (D) seront sur le devant du carter. Fixer les connecteurs à l'aide des rondelles (10), des vis (13) et des écrous (11). Procéder de la même façon pour le côté gauche du carter le connecteur (C) est remplacé par le (B). Voir dessin.