

GENERALITES

Les colorants de la gamme CP ont été stabilisés et solubilisés dans des polyols afin de leur conférer le maximum de compatibilité avec les polyuréthanes, ce qui offre à l'utilisateur une grande flexibilité d'emploi.

En revanche, les colorants CP noir et blanc sont des dispersions de noir de carbone et d'oxyde de titane dans un polyol.

CARACTERISTIQUES

Les colorants CP offrent les avantages suivants :

- pas de sédimentation ou de séparation*
- facilité de mélange (liquide soluble dans les polyols et les amines)
- non-abrasifs, ne contiennent pas de particules solides *
- permettent la réalisation de couleurs vives sans affecter les propriétés mécaniques
- non extractibles (les colorants de la gamme CP réagissent avec les ISOCYANATES).

* sauf blanc CP 10 et noir CP 15

PROPRIETES PHYSIQUES

REFERENCE	COULEUR	VISCOSITE	DENSITE
CP 10	Blanc	2 600	1.28
CP 15	Noir	3 000	1.10
CP 20	Bleu	2 500	1.10
CP 25	Rouge	1 000	1.13
CP 30	Vert	2 500	1.10
CP 35	Jaune	2 500	1.10

Les colorants CP ont un grand pouvoir colorant et de ce fait de faibles quantités de colorant sont suffisantes pour obtenir des couleurs vives.

MODE OPERATOIRE

Introduire le colorant dans la part B (POLYOL) et mélanger jusqu'à l'obtention d'une couleur homogène.

Les colorants CP sont solubles et stables dans le POLYOL pendant une durée d'un mois maximum.

En cas d'emploi d'opacifiant (colorant blanc CP 10 et noir CP 15), prendre soin de rehomogénéiser la part colorée avant emploi.

Pour les pièces unitaires colorées, et dans le but d'assurer un mélange optimal, l'addition du colorant peut avoir lieu après avoir mélangé la part A à la part B.

QUANTITES (à titre indicatif)

Les colorant CP sont solubles et de ce fait les couleurs obtenues sont transparentes. L'addition d'un opacifiant permet d'obtenir des couleurs opaques.

- Couleurs transparentes

Pour obtenir des couleurs claires, introduire 1 goutte (environ 30 mg) par 100 grammes de polyol.

Pour obtenir des couleurs plus intenses introduire 3 à 5 gouttes (environ 100 à 150 mg) par 100 grammes de polyol.

- Couleurs opaques

Au couleurs transparentes mentionnées précédemment introduire 10 gouttes (environ 300 mg) de colorant blanc CP 10.

Nota : Les produits, qui après réticulation, donnent des polyurethanes opaques (PX 100 et PX 215) ne nécessitent pas l'introduction d'opacifiant.

- Couleur noire

Introduire 10 gouttes (environ 300 mg) par 100 grammes de polyol (en fonction de la couleur de la pièce).

NETTOYAGE

Les colorants CP sont solubles dans l'eau sauf les versions blanc CP 10 et noir CP 15.

Nettoyer les surfaces polluées à l'aide d'eau additionnée de détergeant.

CONDITIONNEMENT

- COLORKIT (6 x 0,025) : un flacon de 25 g de chaque couleur (blanc, noir, bleu, rouge, vert et jaune) avec compte-gouttes.

- COLORANT CP n° 10

0,500 kg

- COLORANT CP n° 15 à 35

0,500 kg

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.