



INSTRUCTIONS DE FONCTIONNEMENT

pour les machines à boutons

Nous vous félicitons pour l'achat de votre machine à fabriquer les badges Secabo ! Afin de pouvoir démarrer la production sans problème avec votre machine, veuillez lire attentivement ce mode d'emploi. Toute forme de reproduction de ce mode d'emploi nécessite l'autorisation écrite de Secabo GmbH. Les données techniques et les caractéristiques du produit peuvent être modifiées sans préavis. Secabo GmbH décline toute responsabilité pour les dommages directs ou indirects résultant de l'utilisation de ce produit.

Version 2.0 (06.12.2011)



Précautions à prendre




Veillez lire attentivement ces remarques et précautions avant d'utiliser l'appareil pour la première fois !

- Veillez à ce que ni les liquides ni les objets métalliques ne pénètrent à l'intérieur de la machine à fabriquer des badges.
- Lorsque vous appuyez sur les boutons, ne passez pas la main dans la zone immédiate de l'outil, risque d'écrasement !
- Utilisez et rangez toujours la machine à fabriquer des badges hors de portée des enfants.

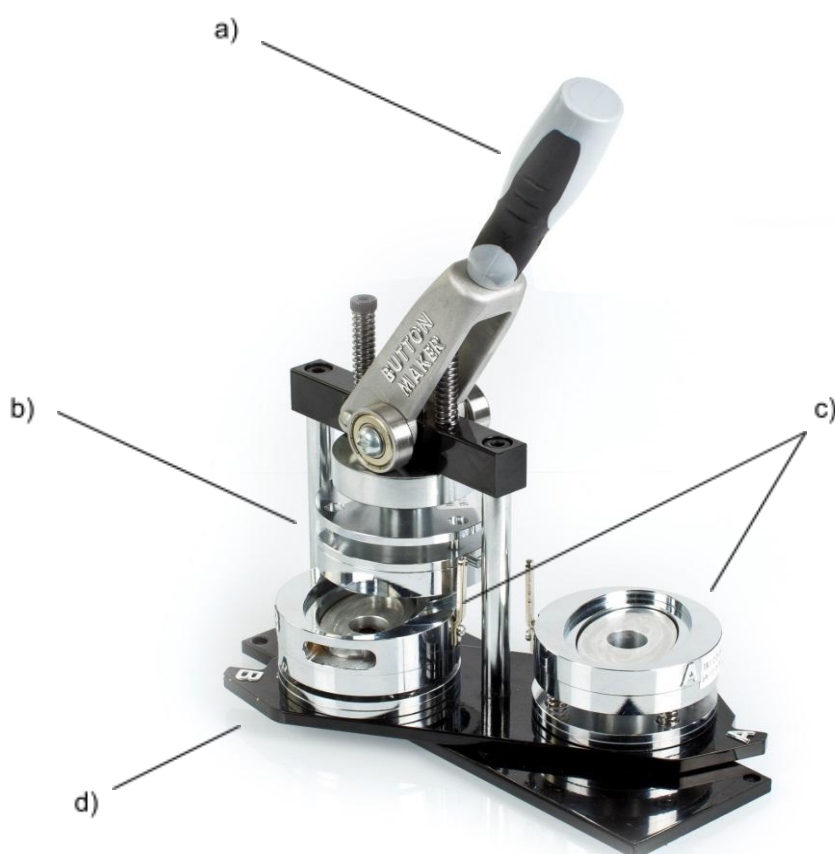
Si vous n'êtes pas en mesure de respecter une ou plusieurs des exigences de sécurité ci-dessus, ou si vous n'êtes pas sûr de toutes ces exigences, veuillez contacter notre support technique.

Étendue de la livraison

Dès le début, veuillez vérifier si les éléments suivants ont été livrés complètement :

Article	Quantité	
Machine à boutons	1	
Jeu d'outils pour boutons	1	
Manuel d'instruction	1	

Description du dispositif



a) Bras de presse

b) Outil de moulage

c) Outils de moulage pour la coque supérieure et inférieure

d) Plateau tournant pour outils



Montage de la machine à badges

- Vissez le bras de la presse dans le réceptacle supérieur.
- Insérez et faites tourner l'outil de formage supérieur dans le support en alignant la goupille vers l'arrière.
- Insérez l'outil pour la coque supérieure (avec grande surface de gaufrage) dans le réceptacle droit de la platine d'outils.
- L'outil pour la coque inférieure (surface de gaufrage en creux) est placé dans le réceptacle gauche de la platine d'outils.

Remarque : Ces spécifications sont valables pour les machines à badges avec outils interchangeables pour les boutons de 25 mm, 37 mm, 50 mm et 75 mm.

Opération

- Créez vos dessins sur l'ordinateur à l'aide d'un programme graphique et imprimez-les.
- Insérez le motif dans la zone de perforation de la perforatrice multifonction et percez le motif.





- Préparez les différentes parties du bouton comme indiqué.



- Insérez la coque supérieure du bouton dans l'outil de droite.



- Placez le motif découpé sur la coque supérieure dans l'outil de droite.





- Placez ensuite le film de protection transparent fourni sur le motif.



- Placez maintenant la coque inférieure du bouton dans le moule de gauche.





- Déplacez le côté droit du plateau tournant vers l'arrière, sous l'outil de formage supérieur.



- Pressez les parties de la coque supérieure sous une pression moyenne. Les parties supérieures du bouton doivent se bloquer dans le moule supérieur après le processus de pressage.



Remarque : Après une utilisation prolongée de la machine à badges, les butées intérieures des outils de formage peuvent se désaligner ; si nécessaire, elles peuvent être réajustées à l'aide d'un tournevis cruciforme.



- Faites maintenant pivoter l'outil de formage gauche vers l'arrière sous l'outil de formage supérieur.



- Pressez maintenant les deux parties du bouton ensemble sous une pression moyenne.





- Faites pivoter le moule gauche vers l'avant et retirez le bouton terminé.



Entretien et nettoyage

La machine à badges doit être nettoyée à l'aide d'un chiffon doux et d'un nettoyant ménager doux. N'utilisez pas de tampons à récurer, de solvants ou d'essence !

Données techniques

	BP R, BP OV et BP REC
Jeu d'outils pour boutons de taille	25mm, 37mm, 50mm, 75mm, 45mm x 65mm (ovale), 37mm x 58mm (rectangulaire) (en fonction du jeu d'outils du bouton)
Poids	7,4 kg à 10 kg (selon le jeu de boutons)
Dimensions	26cm x 27,5cm x 39cm



Konformitätserklärung Déclaration de conformité



Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „7. Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:

Nous déclarons par la présente, sous notre seule responsabilité, que le produit mentionné sous "7. données techniques" répond aux dispositions des directives CE et des normes harmonisées suivantes :

EG-Richtlinien / EC Directives:

2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie

2006/95/EC Low Voltage Directive

98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009)

98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard:

EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Fabian Franke".

Dipl. Ing. Fabian Franke

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Bernhard Schmidt".

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt