

FR – Manuel d'Utilisation

Cher client,

Merci pour la confiance que vous nous avez témoignée en achetant votre nouvelle machine PROMAC. Ce manuel a été préparé pour le propriétaire et les opérateurs d'une **Perceuse JD-1350** afin de promouvoir la sécurité lors des procédures d'installation, d'utilisation et de maintenance. Veuillez lire et bien comprendre les informations contenues dans ce Manuel d'utilisation et les documents qui l'accompagnent. Pour obtenir une durée de vie et une efficacité maximales de votre machine, et pour l'utiliser en toute sécurité, lisez attentivement ce manuel et respectez-en scrupuleusement les instructions.

...Table des matières

1. Déclaration de conformité

2. Garantie

3. Sécurité

Utilisation autorisée
Remarques générales liées à la sécurité
Risques résiduels

4. Spécifications de la machine

Données techniques
Emission sonore
Contenu de la livraison

5. Transport et mise en route

Transport et installation
Montage
Raccordement au secteur
Démarrage de la machine

6. Fonctionnement de la machine

7. Configuration et réglages

Réglage de la butée de profondeur
Changement des vitesses broche
réglage du ressort de rappel

8. Maintenance et contrôle

9. Résolution des problèmes

10. Protection de l'environnement

11. Accessoires disponibles

1. Déclaration de conformité

Nous déclarons par les présentes, sous notre seule responsabilité, que ce produit est conforme aux règlements* listés en page 2.

Conçu dans le respect des normes **.

2. Garantie

TOOL FRANCE SARL garantit que le/les produit(s) fourni(s) est/sont exempt(s) de défauts matière et de vices de fabrication.

Cette garantie ne couvre pas les défauts qui résultent, de façon directe ou indirecte, d'une mauvaise utilisation, d'une négligence, de dommages dus à des accidents, de réparations, ou d'une maintenance ou d'un nettoyage inappropriés, ainsi que résultant d'une usure normale.

D'autres détails concernant la garantie (durée de garantie par exemple) figurent dans les Conditions Générales de Vente (CGV) faisant partie intégrante du contrat.

Ces CGV sont consultables sur le site Web de votre revendeur ou peuvent vous être adressées par courrier sur demande.

TOOL FRANCE SARL se réserve le droit d'apporter à tout moment des modifications au produit et aux accessoires.

3. Sécurité

3.1 Utilisation autorisée

Cette perceuse est conçue pour percer du bois, des métaux usinables et des matières plastiques uniquement. L'usinage d'autres matières n'est pas admis, et ne peut être réalisé dans des cas particuliers qu'après consultation du fabricant.

Ne jamais couper de magnésium- Risque élevé d'incendie !

La pièce doit pouvoir être chargée et bridée en toute sécurité pour l'usinage.

Le bon usage suppose également que les instructions de fonctionnement et de maintenance indiquées dans ce manuel soient respectées.

La machine ne peut fonctionner que par le biais de personnes familiarisées avec ses commandes et la maintenance correspondante, et qui connaissent les dangers qui y sont liés.

L'âge minimum requis doit être respecté.

La machine ne doit être utilisée qu'en parfait état technique.

Pour travailler sur la machine, tous les mécanismes et capots de sécurité doivent être montés.

En plus des prescriptions liées à la sécurité mentionnées dans ce manuel et de la législation applicable dans votre pays, il vous faut respecter les réglementations techniques généralement reconnues concernant le fonctionnement de machines pour le travail du bois et du métal.

Tout autre utilisation outrepassa les droits.

En cas d'utilisation non autorisée de la machine, le fabricant décline toute responsabilité, celle-ci relevant exclusivement de l'opérateur.

3.2 Remarques générales concernant la sécurité

Les perceuses peuvent être dangereuses si elles ne sont pas utilisées correctement. En conséquence, les réglementations techniques générales appropriées ainsi que les remarques qui suivent doivent être observées.



Lire attentivement et bien comprendre le manuel d'utilisation avant d'assembler ou de faire fonctionner l'équipement.



Conservez ce manuel d'utilisation à proximité de la machine, à l'abri de la poussière et de l'humidité, et remettez-le au nouveau propriétaire si vous vous séparez de l'outillage.

Aucune modification ne doit être réalisée sur la machine.

Contrôlez quotidiennement le fonctionnement et la présence des dispositifs de sécurité avant de démarrer la machine. Si vous constatez des défauts, ne pas tenter de faire fonctionner la machine dans ce cas, protégez-la en débranchant le câble d'alimentation. Tout défaut constaté sur la machine ou les dispositifs de sécurité doit être signalé et corrigé par des personnes habilitées

Avant de faire fonctionner la machine, retirez cravate, bagues, montres et autres bijoux, et retrousssez les manches au-dessus des coudes. Enlevez les vêtements amples et attachez les cheveux longs.

Portez des chaussures de sécurité, jamais de chaussures de loisir ou de sandales.

Portez toujours une tenue de travail adaptée

- Lunettes de sécurité
- Protection auditive
- Protection contre la poussière



Ne pas porter de gants en faisant fonctionner la machine.



Installer la machine de façon à avoir un encombrement suffisant pour un fonctionnement et une manutention de pièce sécurisés.

Veiller à ce que la zone de travail soit bien éclairée.

La machine est conçue pour fonctionner en milieu fermé et doit être positionnée de façon stable sur un plancher solide et de niveau, ou sur le socle armoire fourni.

Veillez à ce que le câble d'alimentation n'entrave pas le travail et que les personnes ne puissent pas trébucher. Le sol dans le périmètre de la machine doit rester propre et exempt de tout rebut, huile et graisse.

Restez vigilant !
Consacrez une pleine attention à votre travail.

Utilisez votre bon sens. Ne pas faire fonctionner la machine si vous êtes fatigué.

Adoptez une position ergonomique du corps, et gardez une position équilibrée à tout moment.

Ne pas faire fonctionner la machine sous l'emprise de drogues, d'alcool ou de médicaments. Ayez conscience qu'un traitement médical peut modifier votre comportement.



Ne pas toucher la machine lorsqu'elle fonctionne ou est en passe de s'arrêter.



Maintenez les visiteurs et les enfants à une distance suffisante de la zone de travail.

Ne jamais laisser la machine tourner sans surveillance. Arrêtez la machine avant de quitter votre poste de travail.

Ne pas faire fonctionner l'outillage électrique à proximité de liquides ou de gaz inflammables.

Respectez les consignes de lutte contre le feu et de protection anti-incendie, comme le fonctionnement et l'emplacement de l'extincteur.

Ne pas utiliser la machine en milieu humide, ne pas l'exposer à la pluie.

Avant toute opération, retirez de la pièce les clous et autres corps étrangers.

N'utilisez que des outils bien affûtés.

N'usiner qu'une pièce qui est correctement maintenue/bridée.

Toujours fermer le capot du mandrin avant de démarrer la machine.

Les spécifications concernant la taille maximale ou minimale de la pièce doivent être respectées.

Ne pas enlever les copeaux et les éléments de la pièce tant que la machine n'est pas complètement à l'arrêt.

Ne vous mettez pas debout sur la machine.

Les travaux de raccordement et de réparation sur l'installation électrique doivent être réalisés uniquement par un électricien qualifié.



Un câble d'alimentation endommagé ou usé doit être remplacé immédiatement.

Débranchez l'alimentation de la machine pour procéder à tous les réglages machine et à une maintenance.



Ne jamais mettre les doigts à un endroit où ils peuvent être en contact avec le foret ou l'outil coupant ; la pièce peut bouger ou votre main glisser de façon imprévue.

Sécurisez la pièce pour l'empêcher de tourner. Utilisez un système de fixation, de bridage ou un étau pour la maintenir. Ne jamais tenir la pièce avec vos mains.

Dans la mesure du possible, positionner la pièce pour qu'elle soit en contact avec le côté gauche de la colonne. Si elle est trop courte ou si la table est inclinée, fixez-la solidement sur la table. Utilisez les rainures de la table ou le rebord de serrage autour de la table.

Lorsque vous utilisez un étau pour perceuse, fixez-le toujours sur la table.

Ne jamais travailler "à main levée" (en tenant la pièce avec la main au lieu qu'elle soit maintenue sur la table), sauf pour le polissage.

Verrouillez la tête à la colonne et le support de table à la colonne avant de faire fonctionner la machine.

Ne jamais déplacer la tête ou la table pendant la machine tourne.

Si une pièce dépasse de la table risquant de tomber ou de basculer si elle n'est pas maintenue, fixez-la à la table ou prévoyez un support auxiliaire.

Ne pas utiliser de brosses métalliques, de pointes à tracer, de lames fraises, de fraises circulaires ou de rabots rotatifs sur cette perceuse.

Pour éviter des blessures occasionnées par la projection de pièces due au ressort, respectez les instructions indiquées au § 7.5 concernant le réglage de la tension du ressort du fourreau.

3.3 Risques résiduels

En utilisant la machine conformément aux réglementations, des dangers résiduels peuvent toutefois subsister.

Le foret en rotation peut entraîner des blessures.

La projection de pièces peut entraîner des blessures.

La poussière, les copeaux et le bruit peuvent constituer un risque pour la santé. Veillez à porter un équipement de protection individuelle comme des lunettes de sécurité et un masque antipoussière. Utilisez un système d'aspiration des poussières adapté.

L'utilisation d'une alimentation secteur ou d'un câble d'alimentation incorrects peut entraîner des blessures dues à l'électricité.

4. Spécifications de la machine

4.1 Données techniques

Diamètre de perçage dans l'acier doux	13mm
Col de cygne	105mm
COURSE de la broche	50mm
Cône de broche	B16
Diamètre de colonne	48mm
Dimensions de la table	Ø170mm
Nombre de vitesses	6
Plage de vitesses	400 - 3450 t/min
Dimensions machine	420x220x605mm
Poids	14 kg
Tension	230V ~1/N/PE 50Hz
Puissance	0.10 kW S1
Courant	1,5 A
Câble prolongateur (H07RN-F):	3x1,5mm ²
Prtection par fusible	10A

4.2 Emission sonore

Niveau de pression acoustique (suivant EN ISO 11202) :

au ralenti	LpA 69,6 dB(A)
en fonctionnement	LpA 79,0 dB(A)

Les valeurs spécifiées sont des niveaux d'émission, elles ne doivent pas nécessairement être considérées comme niveaux de fonctionnement sans risque.

L'état des pièces pouvant être variable, ces informations sont uniquement destinées à permettre à l'opérateur de mieux apprécier les dangers et les risques encourus.

4.3 Contenu de la livraison

Socle machine
Ensemble colonne et support ensemble Tête
Table
Support de table, manette de blocage
3 poignées d'avance
Mandrin
Protection mandrin
Outils
Kit de montage
Manuel d'utilisation
Nomenclature

5. Transport et mise en route

5.1 Transport et installation

La machine est conçue pour fonctionner en milieu fermé et doit être placée de façon stable sur une surface (table) solide et de niveau. La machine peut au besoin être boulonnée.

Pour des raisons liées au conditionnement, la machine n'est pas entièrement assemblée.

5.2 Montage

Si vous constatez des dommages liés au transport au moment du déballage, veuillez-en informer immédiatement votre fournisseur. Ne pas faire fonctionner la machine dans ce cas !

Mettre l'emballage au rebut selon une procédure respectueuse de l'environnement.

Nettoyez toutes les surfaces protégées contre la rouille avec un solvant doux.

Monter la colonne (A, Fig 1) sur le socle (B) puis serrer les trois vis à six pans creux (C) pour la fixer.

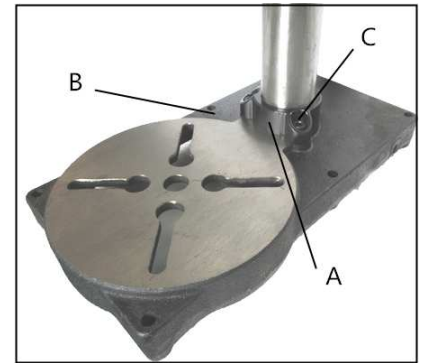


Fig 1

Faire coulisser la table vers le haut pour la mettre en position, puis bloquer la manette (A, Fig 2) sur le support (B).

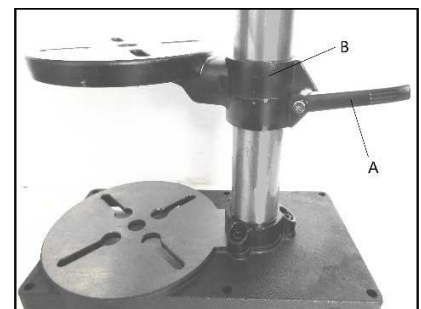


Fig 2

En vous faisant aider d'une personne, soulever la tête avec précaution en haut de la colonne.

Attention :
L'ensemble Tête est lourd !
Procéder avec précaution pour soulever !

Tourner l'ensemble Tête jusqu'à ce que les côtés du couvercle de la courroie soient parallèles aux côtés du socle.

Serrer les vis (A, Fig 3).

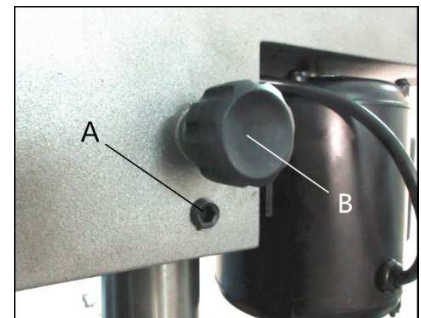


Fig 3

Monter les trois poignées d'avance (A, Fig 4) sur le moyeu (B).

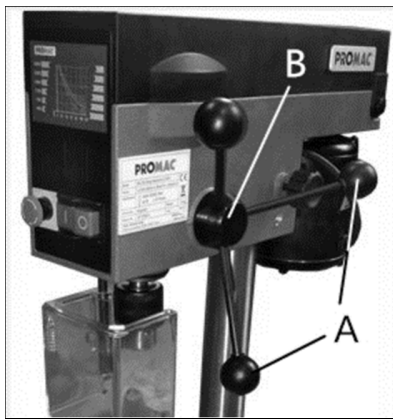


Fig 4

Nettoyer soigneusement le nez de broche avant montage. Un nettoyage insuffisant des surfaces de contact peut entraîner un desserrage du foret et des conditions de fonctionnement risquées.

Insérer le mandrin de perçage dans le nez de broche, et taper légèrement avec un marteau caoutchouc pour l'introduire (voir Fig 5).



Fig 5

5.3 Raccordement au secteur

Les branchements électriques et les câbles/câbles prolongateurs utilisés doivent être conformes à la réglementation en vigueur.

La tension secteur doit être conforme aux indications mentionnées sur la plaque signalétique de la machine.

Le raccordement doit comporter un fusible avec protection contre les surtensions de 10 A.

Utiliser exclusivement des câbles/cordons marqués H07RN-F.

Tout branchement et toute réparation sur l'équipement électrique ne peut être réalisé que par un électricien agréé.

5.4 Démarrage de la machine

La machine démarre en appuyant sur le bouton vert "ON". Le bouton rouge sert à arrêter la machine.

6. Fonctionnement de la machine

Régler toujours la table et la butée de profondeur pour éviter de percer la table. Recouvrir la table d'une chute de bois, ce qui permet de protéger à la fois la table et le foret de perçage.

Fixer la pièce sur la table avec des pinces ou un étau pour l'empêcher de tourner sous la contrainte du foret.

Avancer le foret sur la matière avec une pression suffisante pour permettre au foret de fonctionner. Une avance trop lente peut générer une "brûlure" de la pièce. Une avance trop rapide peut occasionner l'arrêt du moteur et/ou la casse du foret.

Vitesses recommandées pour un foret HSS de 10mm :

Bois :	2000 T/MIN
Plastique :	1500 T/MIN
Aluminium :	1500 T/MIN
Laiton :	1500 T/MIN
Fonte :	1000 T/MIN
Acier doux :	800 T/MIN
Acier haute teneur en carbone :	600T/MIN
Acier inoxydable :	300 T/MIN

En règle générale, plus le foret est petit et plus une vitesse de rotation élevée est nécessaire.

Le bois nécessite des vitesses plus élevées que le métal.

Le métal est généralement usiné à des vitesses plus faibles ; de l'huile de coupe est utilisée si nécessaire.

Avertissement :

Toujours garder vos mains à bonne distance du foret en rotation.

Ne pas enlever de copeaux ou des pièces tant que la machine n'est pas arrêtée.

Fermer toujours la protection du mandrin et le cache de la poulie avant de démarrer la machine.

Lorsque vous utilisez un étau pour perceuse, fixez-le toujours sur la table.

Ne jamais travailler "à main levée" (en tenant la pièce avec la main au lieu qu'elle soit maintenue sur la table), sauf pour le polissage.

Maintenir les pièces longues à l'aide de supports à rouleaux.

Ne pas utiliser de brosses métalliques, de pointes à tracer, de lames fraises, de fraises circulaires ou de rabots rotatifs sur cette perceuse.

Ne jamais couper de magnésium - Risque élevé d'incendie !

7. Configuration et réglages

Remarque d'ordre général :
Les opérations de configuration et de réglage ne peuvent être effectuées qu'une fois la machine sécurisée contre tout démarrage accidentel, en la débranchant de la prise d'alimentation.

7.1 Réglage de la butée de profondeur

Utiliser la butée de profondeur pour le perçage de trous multiples à une profondeur prédéfinie :

Le foret étant dans le mandrin, descendre la broche puis laisser le foret légèrement en contact avec la surface de la machine (Fig 6).



Fig 6

Tourner la bague graduée dans le sens horaire (B, Fig 7) jusqu'en butée, le repère "0" s'aligne sur le "A".

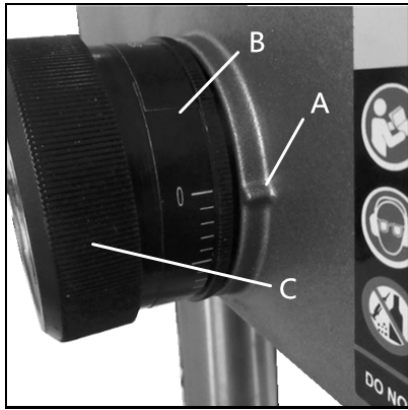


Fig 7

Tourner la bague graduée dans le sens antihoraire (B, Fig 8) en alignant la graduation correspondante sur la profondeur de perçage Rep. "A" (A, Fig 8), puis verrouiller la bague de blocage (C, Fig 8). Le foret sera ainsi stoppé en avance lorsque "0" sera réaligné sur le repère "A".

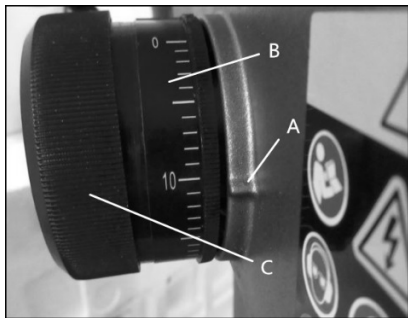


Fig 8

Pour annuler ce réglage de la butée de profondeur, tourner la bague de blocage dans le sens horaire (C, Fig 8), elle sera ainsi desserrée et relâchée.

7.2 Modification des vitesses de broche

Desserrer la vis de blocage sur le couvercle de la courroie, puis ouvrir le couvercle.

Un diagramme des vitesses de broche et du dispositif de la courroie est indiqué à l'avant de la machine (Fig 9). Veuillez-vous reporter à ce diagramme à chaque fois que vous changez la vitesse.

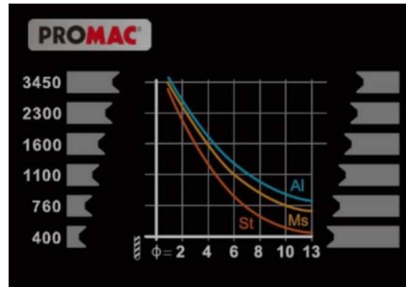


Fig 9

Pour modifier les vitesses de broche :

Débrancher la machine de la prise d'alimentation.

Desserrer les vis de la barre (B, Fig 10).

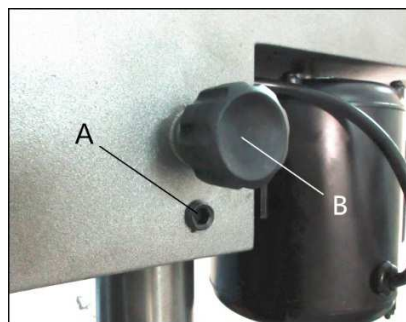


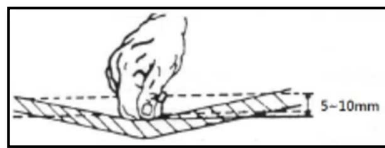
Fig 10

Amener la base moteur aussi près que possible de la tête.

Modifier la position de la courroie en fonction du diagramme de vitesse et de la vitesse désirée.

Tendre la courroie et serrer les vis de la barre (B, Fig 10).

La courroie est correctement tendue lorsqu'une flexion d'environ 10 mm est générée par une pression du doigt et du pouce à mi-distance entre les deux poulies.



Fermer et verrouiller le couvercle de la poulie.

7.3 Réglage du ressort de rappel

Débrancher la machine de la source d'alimentation (enlever la prise).

Le ressort de rappel est réglé en usine et ne nécessite en principe pas d'autre réglage. Si un réglage s'avère nécessaire :

- (i) Desserrer d'abord les vis de blocage (A, Fig 11), puis démonter la poulie de la broche.



Fig 11

- (ii) Retirer les deux vis de fixation (B, Fig 12) et le couvercle cache-poussière (C, Fig 12).



Fig 12

- (iii) Extraire le panneau avant (D, Fig 13).

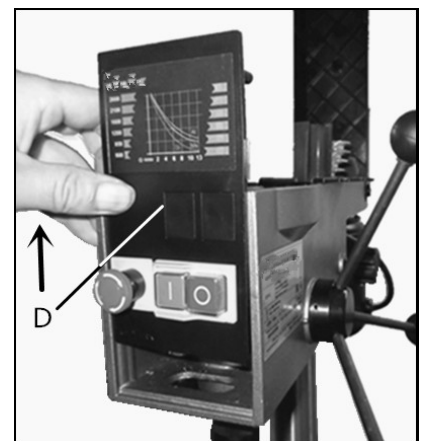


Fig 13

- (iv) Desserrer la vis de blocage (E, Fig 14) jusqu'à ce qu'elle sorte de la clavette de la broche (G, Fig 15).

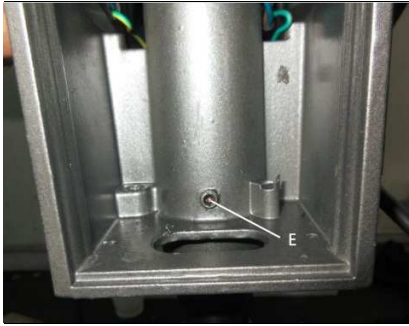


Fig 14

- (v) Descendre la broche en faisant pivoter la poignée (F, Fig 15) jusqu'à ce que la broche (G, Fig 15) soit dégagée du pignon. Continuer ensuite à pivoter la poignée vers le bas pour augmenter la force de rappel, et vers le haut pour la diminuer.

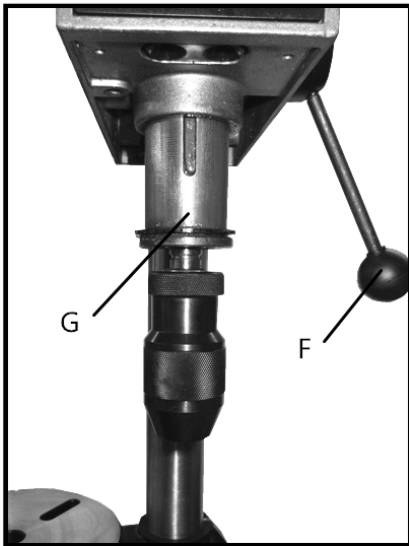


Fig 15

- (vi) Maintenir la poignée (F, Fig 15) une fois le réglage de la force de rappel effectué, puis remettre la broche (G, Fig 15) en position, et effectuer inversement les étapes de (iv) à (i) pour revenir aux réglages d'origine. Le parallélisme de la broche et de la poulie moteur doit être inférieur à 1mm.

8. Maintenance et contrôle

Remarques d'ordre général :
Les opérations de configuration et de réglage ne peuvent être effectuées qu'une fois la machine sécurisée contre tout démarrage accidentel, en la débranchant de la prise d'alimentation.

Périodiquement, les zones suivantes doivent être légèrement graissées :
 - les cannelures (encoches d'entraînement) de la broche,
 - les dents du fourreau.

Nettoyer la machine à intervalles réguliers.

Tout dispositif de sécurité défectueux doit être immédiatement remplacé.

Tout branchement et toute réparation sur l'équipement électrique ne peut être réalisé que par un électricien agréé.

9. Résolution des problèmes

Le moteur ne démarre pas

- * Pas d'électricité - Vérifier l'alimentation et les fusibles.
- * Interrupteur, moteur ou câble défectueux - Faites appel à un électricien.

Le mandrin ne tient pas dans la broche

- * Huile ou graisse sur les surfaces de contact - Nettoyer les surfaces coniques du mandrin et de la broche.

Vibration(s) de la machine

- * Tension incorrecte de la courroie - Régler la tension de la courroie.
- * Fourreau de broche sec - Lubrifier le fourreau.
- * Poulie de broche lâche - Serrer l'écrou de maintien.
- * Poulie de moteur lâche - Serrer la vis de blocage.
- * Foret émoussé - Réaffûter le foret.

Le foret "chauffe"

- * Vitesse inadaptée - Réduire la vitesse.
- * Colmatage par les copeaux - Rétracter fréquemment le foret.
- * Foret émoussé - Réaffûter le foret.
- * Avance trop lente - Augmenter l'avance.

Autres problèmes

- * Arêtes ou angle de coupe inégales/inégal - Réaffûter correctement le foret.
- * Diamètre de perçage excentré - Faire d'abord un trou pilote.
- * Foret de perçage déformé - Utiliser un foret neuf.

- * Foret mal monté - Monter correctement le foret.

10. Protection de l'environnement

Protégez l'environnement.

Votre équipement renferme des matériaux précieux pouvant être récupérés ou recyclés. Faites appel à un organisme spécialisé pour les mettre au rebut.



Ce symbole indique une collecte séparée des équipements électriques et électroniques conformément à la directive DEEE (2012/19/UE). Cette directive n'est applicable que dans l'Union européenne.

11. Accessoires disponibles

Voir le Tarif PROMAC.