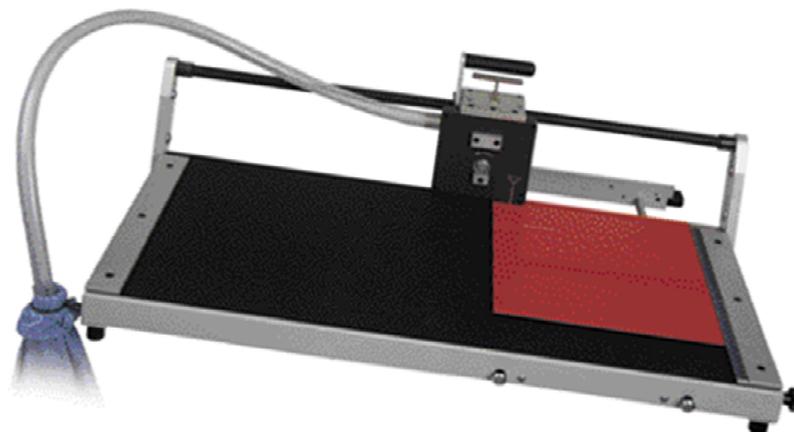


Scie Circulaire VA 10



Pour le découpage de :

FEUILLES, BANDES, PLAQUES etc.

dans les matériaux suivants :

Avec la lame en métal dur:

Formica, Resopal, Gravoply
Astralon, Plexiglas, PVC
Aluminium, Laiton, Caoutchouc
Bois, Carton dur

Avec disque diamanté:

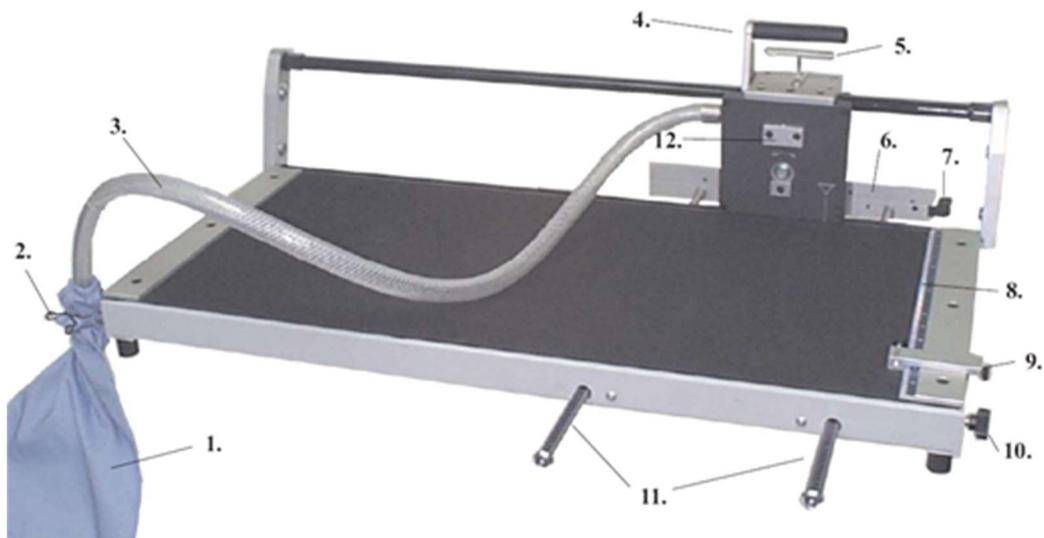
Matériaux en fibre de verre toutes sortes
Plaques en fibres de verre
Circuits imprimés

4.Introduction

Félicitations pour votre achat de la scie circulaire VA 10!

Il correspond au niveau de développement le plus moderne en termes de découpe précise et est utilisé dans de nombreux secteurs industriels, dont celui de la gravure, la production d'affiches et d'enseignes industrielles, ainsi que de nombreuses autres applications nécessitant la découpe sur mesure de plastique, de métaux non ferreux et autres plaques de matériau.

La scie n'est pas applicable à l'acier ou au matériau magnétique ⚠



1. Sac à copeaux avec ouverture "Velcro" pour contenir les copeaux.
2. Pince à ressort pour fixer le sac à copeaux.
3. Tube à copeaux.
4. Poignée de la scie.
5. Poignée de levage pour soulever le boîtier de la scie.
6. Arrêt arrière pour des coupes répétées du même Taille (mesurée à partir du dos de la feuille).
7. Levier d'actionnement de la butée.
8. Balance de table (mesurée à partir de l'avant de la feuille).
9. Butée VA 5 pour balance de table.
10. Vis moletée pour serrer la butée.
11. Échelle de la butée arrière.
12. Support pour système goutte à goutte.

Carton avec Piece



La scie circulaire VA10 nécessite peu de travail d'assemblage après le déballage. Il est déjà aligné et très simple d'utilisation. Les éléments de sécurité de cet équipement en font une machine fiable. Bien entendu, il est important de suivre toutes les procédures standard pour un fonctionnement sûr de la machine, même si la sécurité a déjà été assurée lors de la production en usine.

Vous trouverez le produit extrêmement précis, appréciez la haute qualité de sa conception et reconnaitre sa longue durée de vie lorsqu'il est manipulé correctement.

5. Montage:

1. Soulevez la scie circulaire hors de la boîte. Choisissez les petites boîtes avec les accessoires.

2. Les accessoires comprennent un sac à copeaux, un porte-sac, une vis de fixation et un clip à ressort pour attacher le sac. Montez-le sur la base de la scie à l'aide de la vis. Le trou de vis est à gauche sur le sol comme indiqué sur l'image. (Voir aussi image, page 1, n ° 2). La partie cylindrique du support doit être verticale.



3. Installez l'ouverture du sac à copeaux au centre du support. Tirez le tissu sur la partie cylindrique du support et fixez-le en tirant le clip à ressort vers le bas sur le tissu et le cylindre.

Insérez le tube en plastique pour l'élimination des copeaux à travers le centre de l'ouverture du sac dans le sac à copeaux. Un anneau en plastique dans le sac indique la bonne profondeur.

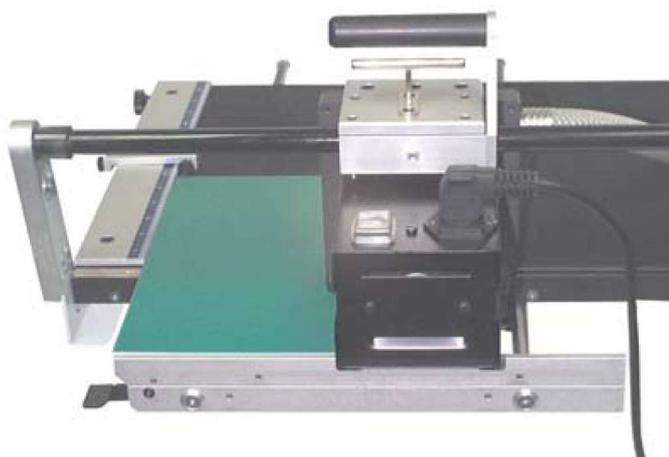
4. Placez la scie sur un établi de sorte que le sac à copeaux pende à son extrémité. Veillez à ne pas bloquer l'ouverture du tube dans le sac. Si les copeaux doivent être vidés du sac, placez un récipient sous le sac et séparez le "Velcro" pour que les copeaux puissent tomber dans le contenant sans avoir à retirer le sac du support. Lorsque le sac est vide, appuyez à nouveau sur le Velcro.

5. Retirez le câble électrique de la scie de la boîte d'accessoires.

Insérez la fiche de l'appareil dans la prise du boîtier du moteur.

6. Si la poignée principale et la poignée en T (4 et 5) ne sont pas encore installées, retirez-les de la boîte d'accessoires et montez-les sur le bloc moteur.

Assemblez d'abord la poignée de levage, puis la poignée. Les vis sont incluses.



7. Retirez le verrou de transport. Le bloc moteur doit tourner librement dans les deux sens sur la tige de guidage. Ensuite, connectez le câble électrique au secteur. Assurez-vous que la sortie que vous souhaitez utiliser correspond au courant disponible et que les connecteurs sont corrects.

8. Votre nouvelle scie est maintenant complètement assemblée et prête à l'emploi. Avant de faire la première coupe, laissez le moteur tourner pour être sûr qu'il fonctionne bien.

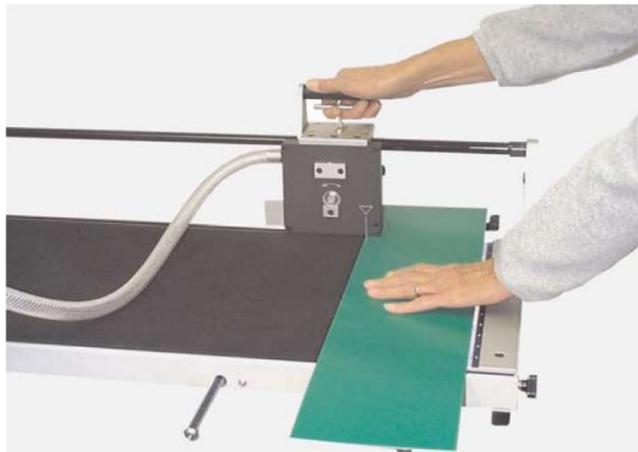
Comment ça fonctionne:

6. Fonctionnement de base

Travailler avec la scie circulaire VA 10 est très simple:

1. L'opérateur se tient sur le côté droit (là où la balance 13 ½ est fixée). La paume de l'opérateur reposera sur la poignée du bloc moteur et les doigts de la main droite maintiendront la poignée de levage par le bas. Si vous serrez les doigts de la main droite, le bloc moteur monte. Lorsque vous relâchez vos doigts, le bloc moteur descend. La main gauche de l'opérateur positionnera le matériau à couper.

2. Avec votre main droite, éloignez le bloc moteur / boîtier de la scie de l'opérateur pour préparer la coupe. Placez un morceau de matériau sur la table (la mesure sera discutée ci-dessous).



3. Déplacez maintenant le bloc moteur contre le matériau et maintenez le boîtier de la lame de scie de sorte que le boîtier inférieur repose sur le matériau. Vous remarquerez une ligne blanche ou argentée sur le devant de l'étui à feuilles noires. Il indique le point à partir duquel la feuille commencera la découpe. Le matériau ne doit pas traverser cette ligne sans que le moteur tourne, sinon il pourrait bloquer la lame.

4. Avec le moteur en rotation, guidez le moteur lentement sur le matériau jusqu'à ce qu'il s'arrête. Puis repoussez lentement pour que le moteur / boîtier soit mis en place pour la prochaine coupe.

Important: Le boîtier de la fraise doit se déplacer sur la surface supérieure du matériau pour éviter que le matériau oscille, se brise ou s'écaille.

Remarque importante:

1. La scie coupe de bas en haut. Le pied du boîtier de lame sert de support. Il est donc très important que l'unité de scie puisse pousser le matériau par son propre poids. Il coule sur la surface du matériau lors de la découpe.
2. La scie peut couper des bandes très étroites. Vous les empêchez de tomber dans l'espace de guidage en les retirant avant de continuer à couper.
3. Le matériau doit être maintenu l'un contre l'autre pendant la coupe pour éviter que le matériau ne glisse.
4. **Les matériaux en acier, ferreux ou magnétiques ne doivent pas être coupés.** Un tel matériau endommagerait la lame de scie. La garantie ne serait alors pas exécutoire.

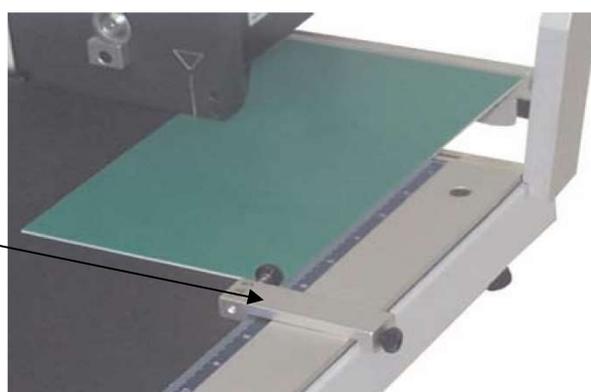
Si ces remarques ne sont pas prises en compte, la lame de scie peut se casser et des dommages à l'équipement pourraient survenir.

7. Coupe:

VA 10 dispose de deux méthodes de mesure du matériau pour obtenir la dimension souhaitée: d'abord une échelle sur le dessus de la plaque de butée puis la butée à l'arrière, avec une échelle sur les deux tiges qui dépassent de l'avant de la table de scie.

La mesure se fait du bord coupé intérieur de la feuille vers l'extérieur. Si vous placez le bord arrière du matériau à côté de l'échelle souhaitée sur la balance, vous obtenez un travail très précis.

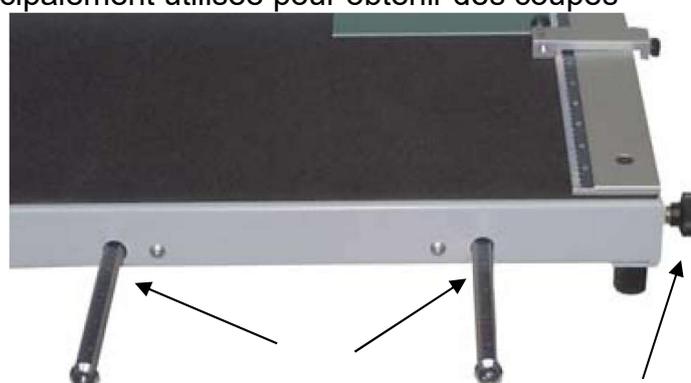
Une butée optionnelle (N ° VA 5) peut être fournie comme indiqué sur la photo avant (N ° 9). Le VA 5 a une butée de vis, ce qui permet un contrôle très fin.

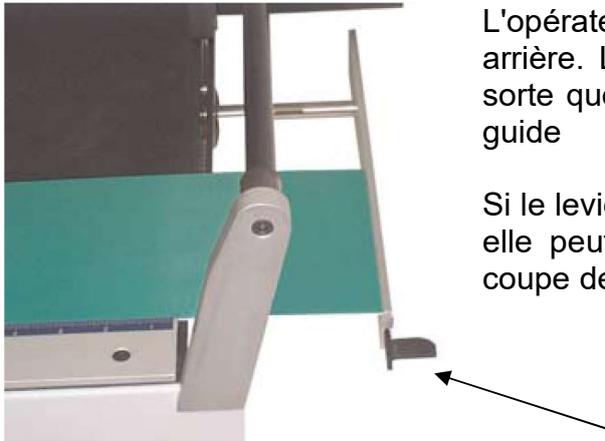


La butée de matériau arrière est principalement utilisée pour obtenir des coupes répétitives. Il est réglé en comparant la longueur souhaitée sur les tiges saillantes à l'avant de la table de scie avec le bord de la table.

La mesure est ensuite maintenue en place au moyen de la vis noire (n ° 10) dans le coin avant droit de la table de scie. Cette opération sera le

Installez la butée principale pour que la section ait la bonne longueur. La mesure de la butée commence à partir du bord extérieur de la lame de scie jusqu'à la butée au dos de la table.



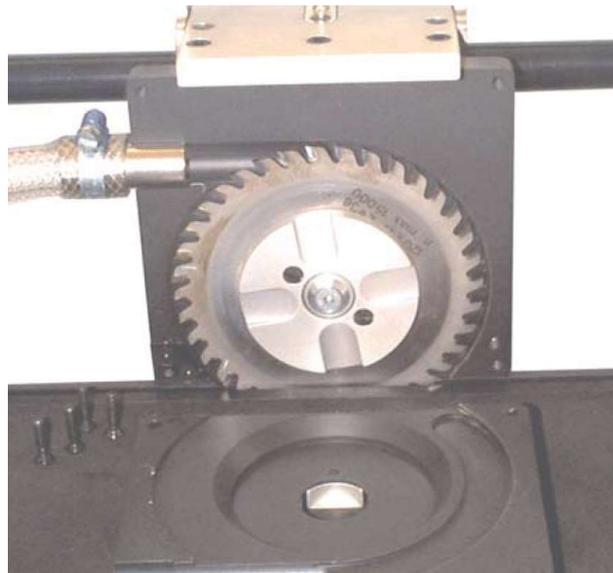


L'opérateur remarquera le levier (n ° 7) sur la butée arrière. Lorsqu'il est enfoncé, la butée monte, de sorte que lorsque le matériau est pressé contre le guide latéral.

Si le levier est laissé libre, la butée se dégagera ou elle peut être utilisée comme support lors de la coupe de matériau long

Changement de lame de scie

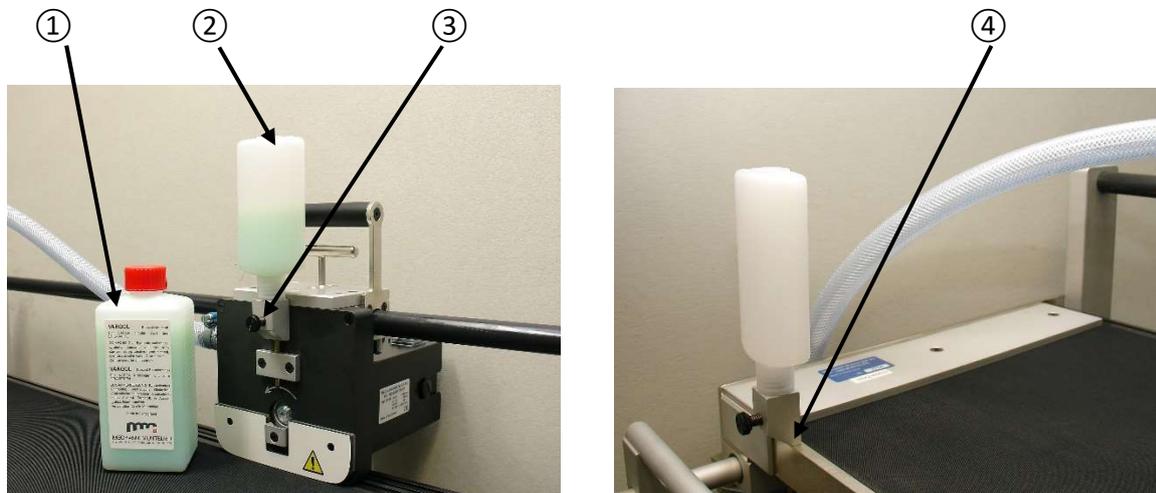
1. Retirez les câbles électriques du bloc moteur pour éviter un accident.
2. Assurez-vous que le système de lubrification n'est pas installé.
3. Retirez les quatre vis à fente à l'avant du boîtier de la scie pour que la lame soit visible.
4. Retirez les deux vis à fente pour monter la lame et la bague de fixation (couvercle).
5. Retirez la feuille. Nettoyez l'intérieur du boîtier, retirez les copeaux.
6. Insérez la nouvelle lame de scie. Attention au sens de rotation. Cela va dans le sens antihoraire. Le sens de rotation est marqué à l'extérieur du boîtier qui vient d'être retiré.



7. Réinstallez la bague de montage (couvercle) et les deux vis à fente.
8. Montez le couvercle du boîtier avec les quatre vis à fente.
9. Rebranchez les câbles électriques.
10. Allumez la scie pour tester. Assurez-vous que la lame tourne en douceur et librement. Exécutez un test de coupe. Si la feuille ne fonctionne pas librement, répétez à nouveau les étapes ci-dessus.

Attention: La bride et les guides dans la rainure sur le dessus de la scie ont été ajustés avec précision. Ceux-ci ne doivent jamais être supprimés.

Lubrificateur



Avec le **Lubrificateur**, vous avez la possibilité de lubrifier et de refroidir les matières plastiques (plexiglas et produits similaires), l'aluminium et le laiton, lors de la découpe avec du **VARGOL** ① vous obtenez de meilleurs résultats de coupe, la lame de scie dure plus longtemps et l'évacuation des copeaux est améliorée. On peut aussi utiliser pour la gravure. Remplissez le Goutte-à-goutte ② à moitié avec du **Vargol**, mettez le moteur en marche. Dévisser la vis ③ jusqu'à ce qu'environ 1 goutte soit aspirée toutes les deux secondes, selon le matériel.

N'oubliez pas de resserrer la vis lorsque vous arrêtez le moteur.

Ce produit est favorable à l'élimination des copeaux et prolonge la durée de vie de la lame de scie. Lorsqu'il n'est pas utilisé et **pour remplir**, place ici ④ (VA 1, VA 11, VA 21, VA 31)

N'utilisez que du Vargol d'origine, pas d'autres lubrifiants

8.1 Maintenance et service

Gardez la scie propre. Huiler un peu la tige de guidage de temps en temps. Nous recommandons une huile fine. Les lames de scie émoussées peuvent être rectifiées par un expert. Votre vendeur peut vous donner des conseils à ce sujet. Il est conseillé de tenir une lame de scie de rechange.

8.2 Vidange du sac de copeaux

Le sac de copeaux est destiné à servir de filtre et pour recevoir les copeaux, les copeaux sont soufflés directement dans le sac de copeaux lors du sciage à travers le tuyau, lorsqu'un tiers (la partie inférieure du sac) est rempli, la capacité du filtre diminue et les copeaux sont de plus en plus distribués sur la table. Par conséquent, notez que lorsque le sac se gonfle, le sac doit être vidé.

Le sac à copeaux a une fermeture Velcro en bas et peut être facilement ouvert pour le vider. Lorsque vous travaillez sur des matériaux qui causent de la poussière, connectez la scie circulaire à un aspirateur.

9.0 Réparations



Toutes les réparations des scies circulaires ne peuvent être effectuées que par un spécialiste. (Garantie et responsabilité du constructeur non acceptée)
Nous refusons toutes les responsabilités en cas de non-respect.
Réparations seulement dans les points de ventes spécialisés et instruits.
(Liste des articles spéciaux seulement dans points de vente)

9.1 Précautions spéciales pour scie circulaire

(Garantie et responsabilité du constructeur non acceptées, lors d'incidents)



9.2 Lorsque le moteur s'arrête, les scies circulaires sont munies des fusibles sur le moteur, S'il y a une surcharge du moteur, le fusible du moteur protège votre moteur d'être grillé.

Dans ce cas, débrancher le câble d'alimentation du moteur, vérifier le fusible et changer si nécessaire (fusible de réserve monter fiche de l'appareil) le fusible.

La valeur de fusible est indiquée sur la fiche technique, de l'appareil.

Prenez toutes les précautions (**spécialiste pour réparations électriques**).



1. Interrupteur

2. Fiche et support de fusible de l'appareil

La fiche électrique dispose d'un support de fusible. N'utiliser que les fusibles prévus pour le type de moteur de la scie.

Avant de travailler sur le moteur, débrancher toujours la prise de courant du réseau



9.3 Lorsque le tuyau d'éjection des copeaux est bouché, et les copeaux s'étalent sur la place de travail (table).

Dans ce cas, débranche le câble d'alimentation du moteur.

Vérifier si le sac à copeaux est plein. Vider le sac à copeaux et déboucher le tuyau, **mettez jamais les doigts (ou des outils dans le tube de sortie du carter moteur)**

Enlever le carter avant de l'unité de scie et déboucher le tubes de sortie de copeaux.

Utiliser le pinceau de nettoyage pour déboucher le tube.

10. Accessoires / pièces de rechange Utilisez uniquement des pièces de rechange d'origine

VA 5 Butée gauche (No 1-9005)

Lame de scie en metal dur (No 1-9001)

11. Élimination

Si elle ne peut plus être réparée, la machine peut être éliminée pour les machines électriques.

La machine ne contient aucune substance toxique.

Données techniques Scie circulaire VA 10

Moteur	230V ~50Hz 350W
Fusible	5x20, 3,15 A, 230 Volt
Moteur	100/110V ~50/60Hz 350W
Fusible	5x20, 4 A, 110 Volt
Classe	IP 20
Vitesse	15'000 t/Min
LpA / LWA	94 / 96 dB(A)
Lame de scie	Ø 120 mm 24 d
Epaisseur de coupe	6,3 mm
Métal non-ferreux	3 mm
Longeur de coupe	620 mm
Graduation	mm ou inch
Poids net / brut	16 kg / 20 kg
Emballage carton	88 x 59 x 23 cm

CE Déclaration de Conformité

MECHANIK MUNTELIER AG

Certifie que l'équipement mentionné ci-dessous:

Scie circulaire VA 10

est conforme aux directives :

2006/42/CE (machines)

2014/35/UE (basse tension)

2014/30/UE (compatibilité électromagnétique)

Les exigences des normes suivantes ont été remplies :

EN 12100 Sécurité des machines

EN 60204-1 Sécurité des machines

EN 62841-1 Sécurité des machines

EN 62841-2-5 Sécurité des machines

EN 61000-6-4 Compatibilité électromagnétique

EN 61000-6-2 Compatibilité électromagnétique

Muntelier, le 20.04.2020

MECHANIK MUNTELIER AG

CH-3286 MUNTELIER SWITZERLAND

Heinrich Pauchard

Responsable Technique

