

**Advanced Materials****RenCast® FC 52/53 Isocyanate / FC 52 Polyol**

RESINE A COULER  
SYSTEME POLYURETHANNE A PRISE RAPIDE

---

<b>PROPRIETES PRINCIPALES</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Système tri-composant de couleur beige</b></li><li>• <b>Conçu pour des coulées rapides et précises</b></li><li>• <b>Peut être coulé en couches ayant jusqu'à 30 mm d'épaisseur</b></li><li>• <b>La quantité de charge peut varier en fonction des applications</b></li></ul>
-------------------------------	---

---

<b>APPLICATIONS</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Moules</li><li>• Montures de maintien</li><li>• Modèles de fonderie</li><li>• Répliques et prototypes</li></ul>
---------------------	---

---

**DONNEES CONCERNANT LE PRODUIT**

Propriétés	Norme	RenCast® FC 52/53 Isocyanate	RenCast® FC 52 Polyol
Aspect Couleur	visuelle	Liquide Ambre	Liquide Ambre
Viscosité à 25°C	mPa s	20 - 30	65 – 75
Densité	g/cm <sup>3</sup>	1.12	0.98

---

**MISE EN ŒUVRE**

Rapport de mélange	Parties pondérales (système non chargé)	Parties pondérales (système chargé)
RenCast® FC 52/53 A	100	100
RenCast® FC 52 B	100	100
Charge DT 082		300

Bien mélanger les deux composants dans le rapport indiqué.  
Un dégazage améliore les propriétés. Une post-cuisson améliore les propriétés finales.

**PROPRIETES**

Mélange résine/durcisseur :	Volume	Norme	FC 52/53 Isocyanate FC 52 Polyol Non chargé	FC 52/53 Isocyanate FC 52 Polyol Charge DT 082
Aspect		visuelle	Beige non chargé	Beige chargé
Viscosité à 25°C		mPa s	70	pâte
Durée de vie en pot à 25°C	(1000 ml)	min	6 - 8	10
Épaisseur max. des couches		mm	30	100
Temps de démoulage		min	60 - 90	180

**Après polymérisation : 7 jours à TA ou 14 heures à 80°C**

Densité	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1	1.6
Dureté	ISO 868	Shore D	70 - 75	80 – 85
Température de fléchissement sous charge	ISO 75	°C	80	85
Résistance en compression	ISO 604	MPa	35	38
Module d'élasticité en compression	ISO 604	MPa	1000	2100
Résistance en flexion	ISO 178	MPa	25	26
Retrait linéaire @ 5 mm		mm/m	5	0
Retrait linéaire @ 10 mm		mm/m	5.5	0.1
Retrait linéaire @ 20 mm		mm/m	-	0.6

**STOCKAGE**

La résine et les durcisseurs décrits ici auront da durée de vie indiquée à condition d'être conservés entre 6 et 28°C dans un endroit sec et dans des conteneurs bien fermés, de préférence leurs conteneurs d'origine.

**CONDITION DE TRAVAIL**

Ces produits devront être utilisés dans une plage de température située entre 18 et 25°C. Bien secouer le système non chargé et remuer le système chargé.

**CONDITIONNEMENT**

Système	RenCast® FC 52/53 Isocyanate	RenCast® FC 52 Polyol
Quantité et poids	1 x 20 kg	1 x 20 kg
Quantité et poids	1 x 5 kg	1 x 5 kg
Quantité et poids	4 x 1 kg	4 x 1 kg
Charge DT 082 Multipacks de 6 conteneurs de 1.5 kg et 15 kg		

**PRECAUTIONS D'EMPLOI****Attention**

Les produits Huntsman Advanced Materials peuvent généralement être manipulés sans risque à condition de respecter certaines précautions prises normalement lorsque l'on manipule des produits chimiques. Les matériaux non durcis ne doivent pas par exemple entrer en contact avec des produits alimentaires ou des ustensiles de cuisine, et des mesures doivent également être prises pour empêcher tout contact de la peau avec ces matériaux non durcis, car cela peut avoir un effet néfaste sur les personnes à la peau particulièrement sensible. Le port de gants imperméables en plastique ou en caoutchouc est normalement nécessaire, ainsi que l'utilisation de protections pour les yeux. Les personnes doivent se nettoyer soigneusement la peau à la fin de chaque période de travail avec de l'eau chaude et du savon. L'utilisation de solvants doit être évitée. Elles devront utiliser des serviettes en papier jetables - et non en tissu - pour se sécher la peau. Une ventilation adéquate du lieu de travail est recommandée. Les précautions d'emploi sont décrites plus en détail dans nos fiches de données de sécurité pour les produits individuels. Ces fiches sont disponibles sur demande et doivent être consultées pour de plus amples informations.

---

**DÉNI DE RESPONSABILITÉ CONCERNANT LES FICHES DE DONNÉES TECHNIQUES (PDS)**

Huntsman Advanced Materials garantit seulement que ses produits satisfont aux spécifications convenues avec l'utilisateur. Les propriétés générales, lorsque indiquées, doivent être considérées comme représentatives de la production courante et ne doivent pas être traitées comme spécifications.

La fabrication des matériaux fait l'objet des brevets délivrés et des demandes de brevet ; la liberté d'exploitation des processus brevetés n'est pas impliquée par la présente publication.

Tandis que les informations et les recommandations fournies dans la présente publication sont, à la connaissance de Huntsman Advanced Materials, précises à la date de publication, RIEN NE DOIT ÊTRE INTERPRÉTÉ COMME UNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS LIMITATION, QUANT À LA QUALITÉ MARCHANDE OU LA CONVENANCE À UN USAGE PARTICULIER. DANS TOUS LES CAS, IL EST DE LA RESPONSABILITÉ DE L'UTILISATEUR DE DÉTERMINER L'APPLICABILITÉ DE TELLES INFORMATIONS ET RECOMMANDATIONS ET L'ADÉQUATION DE TOUT PRODUIT À SON PROPRE USAGE PARTICULIER.

Le comportement des produits mentionnés dans la présente publication lors des processus de fabrication et leur adéquation dans tout environnement d'usage final donné dépendent de diverses conditions telles que la compatibilité chimique, la température et autres variables, qui ne sont pas connues de Huntsman Advanced Materials. Il est de la responsabilité de l'utilisateur d'évaluer les conditions de fabrication et le produit final dans les conditions réelles d'usage final et de conseiller et d'avertir de manière adéquate les acheteurs et les utilisateurs.

Certains produits peuvent être toxiques et nécessiter des précautions particulières lors de la manipulation. L'utilisateur doit obtenir des fiches de données de sécurité de Huntsman Advanced Materials contenant des informations détaillées sur la toxicité, ainsi que les procédures adéquates d'expédition, de manipulation et de stockage, et se conformer avec l'ensemble des normes applicables concernant l'environnement et la sécurité.

Les risques, la toxicité et le comportement des produits peuvent différer lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres matériaux et dépendent des conditions de fabrication ou autres processus. Lesdits risques, toxicité et comportement doivent être déterminés par l'utilisateur et signifiés aux manutentionnaires, aux opérateurs et aux utilisateurs finaux.

Sauf disposition explicite contraire, la vente des produits mentionnés dans la présente publication est soumise aux conditions générales de vente de Huntsman Advanced Materials LLC ou de ses sociétés affiliées, y compris sans limitation, Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, Huntsman Advanced Materials Americas Inc. et Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd.

Huntsman Advanced Materials est une entité commerciale internationale de Huntsman Corporation. Huntsman Advanced Materials traite via des sociétés affiliées Huntsman dans différents pays, y compris mais sans limitation, Huntsman Advanced Materials LLC aux États-Unis et Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA en Europe.

RenCast est une marque déposée de Huntsman Corporation ou société affiliée.

Copyright © 2007 Huntsman Corporation ou société affiliée. Tous droits réservés.

Main Office :  
**Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH**  
Klybeckstrasse 200  
CH-4057 BASEL  
Switzerland  
+41 61 966 3333